

Familia de productos:**PANGIT A+B****INSTRUCCIONES DE USO****Descripción:**

Compuesto de goma que, a partir de dos componentes mezclados en proporciones iguales, forma una goma natural de una dureza final entre 60-65 Shore.

Uso:

Cuando se utiliza con la disolución **MAXIBOND**, es perfecto para realizar reparaciones permanentes en todo tipo, forma y composición en goma: Láminas, cinturones, mantas...

Color:

A.- Negro

B.- Tostado/Transparente

Caducidad:

Dos años después de su fabricación. Normalmente la vida útil es muy superior.

Cobertura:

PANGIT A+B: Varía con el tamaño de la lesión, la costura o el corte

MAXIBOND: 22 pies cuadrados por ql. (2,4 m² / L) aproximadamente

Condiciones de utilización:

Temperatura de aplicación entre 0° y 93°C.

No quitar las láminas protectoras hasta el momento de su aplicación.

Instrucciones de uso:

Reparación para cintas transportadoras y otros productos de caucho.

Componentes Químicos.

- 1.** Retirar con cuidado la cantidad deseada de los componentes A y B en igual proporción. No intercambiar las tapas de los botes. Sellar los envases de forma firme al cerrar.
- 2.** Mezclar los componentes A y B de forma conjunta hasta que la mezcla obtenida sea de un color negro y de una textura uniforme.
- 3.** Deje reposar la mezcla durante 20-30 minutos antes de usarla, para permitir que los solventes se evaporen. No espere demasiado tiempo más, ya que comenzará a vulcanizar. Distribuir la mezcla en una capa fina (1/8 ó 3 mm)
- 4.** Sanear el área dañada alrededor de la herida/rotura y quitar los bordes de la avería
- 5.** Pulir el área dañada

Familia de productos:**PANGIT A+B****INSTRUCCIONES DE USO**

6. Aspirar el área y limpiar con el pre-limpiador **BUFSOL 816**. Permita que se seque
7. Aplicar la solución **RAPID SOLUTION** (Cat No RS3F) en el área y permita que se seque. Repetir con una segunda aplicación. Permita que se seque.
8. Aplicar en la reparación el tipo de parche **PANG** apropiado
9. Antes de aplicar la mezcla y rellenar la cavidad/hueco, colocar 2 o 3 hilos/tejidos en cruz sobre el cable para ventilarlo (solamente aplicar en neumáticos de bias)
10. Presionar la mezcla en el hueco y coser la zona evitando que quede aire atrapado
11. Superar ligeramente por encima de la superficie reparada (1/8 o 3mm) para permitir la perfecta combinación entre compuesto y zona reparada.
12. Permitir que las zonas en reparación se curen durante 72 horas a temperatura ambiente para llegar a una dureza de 60^o-65^o shore
13. Una vez que la vulcanización se haya finalizada, pulir el area de la superficie reparada. La reparación ya ha sido completada.

ADVERTENCIA: Este producto contiene un químico conocido en el estado de California como causa de cáncer, anomalías de nacimiento, u otras daños reproductivos.

Firma y sello de la empresa

Dpto. Ingeniería Industrial



P.O. Box 486, Johnstown, Ohio 43031 USA

Customer Service: 1-800-705-2206 or 1-740-967-9015 Fax: 740-967-1039

Web: www.pangindustrial.com